



油墨耗材系列

GL GL系列丝印油墨



产品详细信息	
应用范围	GL系列丝印油墨系列非常适合于玻璃制品，陶瓷，金属，铝制品，镀铬部件，涂层承印物，热处理塑料制品。同样也适合于印刷陶瓷，金属，铝制品，镀铬件，涂层承印物，热处理塑料等制品。
特性	1 干固 组成油墨所使用的溶剂的挥发导致物理干燥，油墨层的干固由油墨和慢干剂的化学交联反应所致。 关于油墨交联反应过程的标准参数值如下： 干固程度 温度 所需时间 一碰即干 20C 约25分 准备套印 20C 约50分 最后干固 20C 约4-6天 140C 约30分 保存期 20C 8-10小时 高温可以加快化学交联反应。 要获得更高的防水要求，需经140 高温烘烤30分钟。油墨粘度及抗刮性测试需于24小时后进行。 于多色套印时，连续套印另一种颜色前，先前一颜色无须彻底干固。当套印结束时，最后必须经烘烤。 加工及干固温度应当不小于15℃，否则，不可逆破坏可能出现。同样应避免印刷过后的持



Toprintt



Certificate Number: Q13888
香港新豐街120號新豐街工業中心

续高湿度，因为慢干剂对湿度敏感。

2 耐褪色性 GL系列油墨仅使用超高耐褪色性色素研制。加入光油或者其他色素，特别是加入白色会按它们加入的比例而影响耐褪色性及耐风蚀性。如果油墨层厚度减小，其耐候性相应减弱。由于系列油墨的化学成份结构其耐风蚀性有限。当应用于户外装饰品时，油墨的环氧树脂表层受侵，使得油墨层逐渐显现白色，因而色素和填料释放。鉴于此，GL系列油墨不能应用于户外装饰，倘若直接湿度接触则可行。

3 抗压性 经一定彻底的干固，油墨层表现出优良的粘度，其抗摩擦和抗刮性也得到巩固。我们建议使用保护涂层910或者MARAPOLY P 910，以期获得更高程度的抗摩擦性。